



PRODUKTINFORMATION

KWB MULTIFIRE

Hackgut- und Pelletheizung



KWB MULTIFIRE

**HACKGUT- UND
PELLETHEIZUNG 20 - 120 kW**



**INDUSTRIE-
QUALITÄT**

**ROBUST UND
WIRTSCHAFTLICH
HEIZEN**



PREMIUM-QUALITÄT „MADE IN AUSTRIA“

KWB ist der österreichische Qualitätshersteller für Pellet-, Hackgut und Stückholzheizungen im Leistungsbereich von 2,4 bis 300 kW. Als einer der Pioniere auf dem Sektor haben wir das Heizen mit Holz revolutioniert. Bereits über 90.000 Kundinnen und Kunden weltweit vertrauen auf unsere Expertise. Dazu gehören sowohl Ein- als auch Mehrfamilienhausbesitzer, Landwirte, Tourismusbetriebe, Gewerbetreibende und Energieversorger.

Von KWB bekommen Sie alles aus einer Hand. Unsere Premium-Produkte sind betriebsicher und zudem garantiert Made in Austria. Wir unterstützen Sie schon während des Entscheidungsprozesses und begleiten Sie, gemeinsam mit unseren treuen Partner-Installateurbetrieben, bis hin zum Einbau Ihrer maßgeschneiderten Komplettlösung. Unser KWB Werkskundendienst und unsere Vertriebspartner sind auch danach stets in Ihrer Nähe und gerne für Sie da!

Wir geben Energie fürs Leben!



**PREMIUM-QUALITÄT
MADE IN AUSTRIA**



**ÜBER 90.000 ZUFRIEDENE
KUNDINNEN & KUNDEN**



**MEHRFACH AUSGEZEICHNETER
WERKS-KUNDENDIENST**

IN ÖSTERREICH GEMACHT! WELTWEIT ZUHAUSE!

KWB steht für das regionale und umweltfreundliche Heizen mit Holz. Der Hauptsitz des Unternehmens befindet sich im steirischen St. Margarethen/Raab (AT) mit Tochtergesellschaften in Deutschland, Italien und Frankreich. In 16 weiteren Ländern von Kanada über Chile bis hin zu Japan vertrauen wir auf unsere starken Vertriebspartner. Gemeinsam tragen wir die Philosophie von KWB in die weite Welt hinaus.





ALLES AUS EINER HAND

SCHRITT FÜR SCHRITT ZUR NEUEN HEIZUNG

KWB bietet seinen Kunden die komplette Unterstützung bei der Realisierung einer Biomasseanlage. Ist ein Vor-Ort-Termin vereinbart, wird im Nachgang für die Anlage eine Planungsskizze erstellt. Besonders im Hackgutbetrieb sind Schneckenlängen und nötige Wanddurchbrüche ein wichtiges Kriterium. Vor der Realisierung der Anlage beleuchten wir die aktuelle Fördersituation und unterstützen später auf der Baustelle mit unserem werkseigenen Kundendienst bei Montage und Inbetriebnahme. Weitreichende Kundendienstleistungen geben Sicherheit. Hier bieten wir Vollwartungsverträge mit einer Laufzeit von bis zu 10, für Contractoren von bis zu 15 Jahren an. Auf Wunsch überwachen wir die Anlage

auch online aus der Ferne. Für Contractoren bieten wir Vollwartungsverträge mit einer Laufzeit bis zu 15 Jahren.

Sollten bestehende Räumlichkeiten nicht ausreichend Platz bieten oder ist eine komplett neue Heizzentrale geplant, planen wir gerne unsere schlüsselfertigen KWB-Heizcontainer in Stahlbetonbauweise.

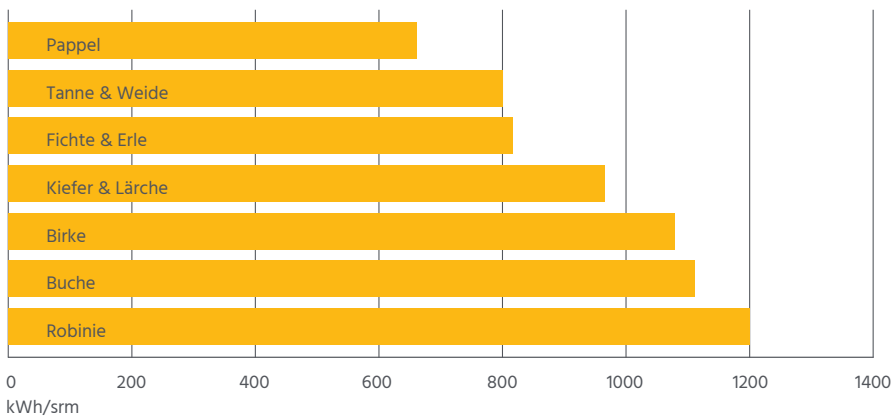
Für die Befüllung von Hackgutlagern bieten wir optional eine Senkrechtfüllung mit Hackgutschleuder oder Bunkerbefüllschnecke an. Neben vielfältigen Rührwerk-Raumaustragungen lässt sich auf Wunsch auch ein Schubboden realisieren. Den Möglichkeiten sind keine Grenzen gesetzt.

HOHE FLEXIBILITÄT

FÜR UNTERSCHIEDLICHE BRENNSTOFF-QUALITÄTEN

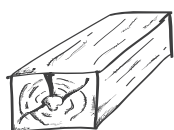
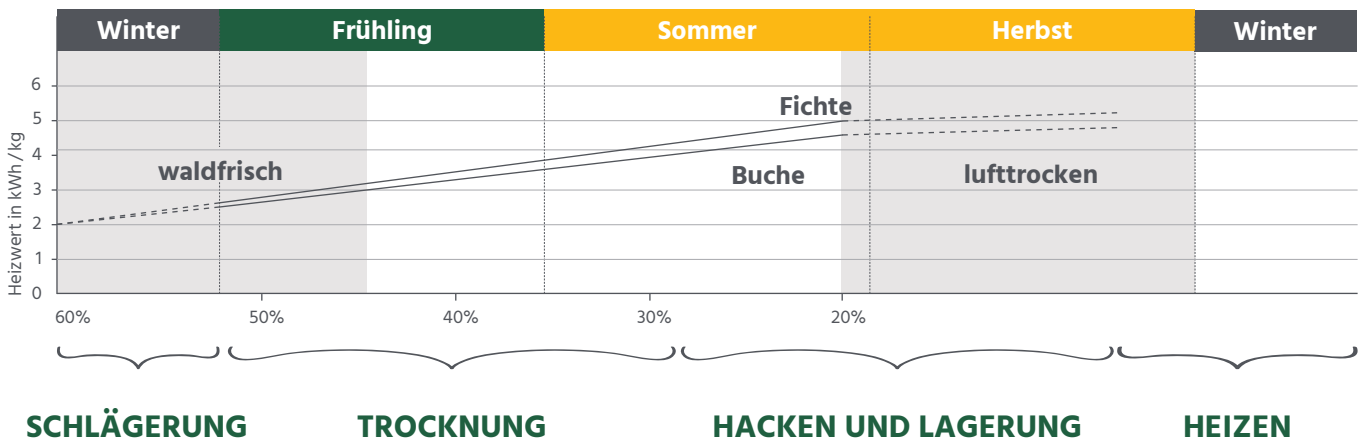
Mit dem KWB Multifire kann Hackgut auch in schwankender Qualität als Brennstoff eingesetzt werden.

HEIZWERT DER HOLZARTEN NACH VOLUMEN (w = 20)

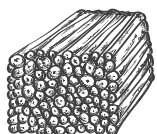


Je höher das Verhältnis von kWh zu Schüttraummetern (srm), desto geringer ist der Lagerraumbedarf für den Brennstoff. 1 srm entspricht 0,4 Festmeter (fm). Der Wassergehalt (w) ist der Anteil des im Holz enthaltenen Wassers, angegeben in % der Frischmasse.

DOPPELTER ENERGIEINHALT MIT OPTIMALER TROCKNUNG



1 Festmeter (fm=1m³) feste Holzmasse



1,4 Raummeter (rm) Scheitholz



2,5 Schüttraummeter (srm) Hackgut

1 fm Buchenholz (w = 20 %) ≈ 292 Liter Heizöl 1 fm Fichtenholz (w = 20 %) ≈ 210 Liter Heizöl

KWB MULTIFIRE

ROBUST UND WIRTSCHAFTLICH HEIZEN

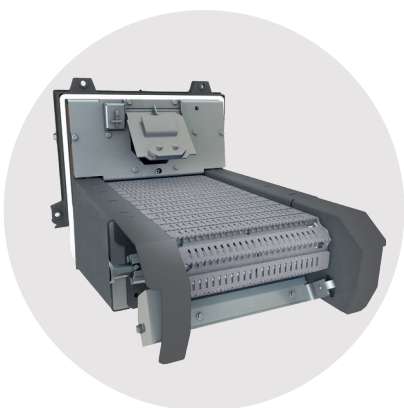
- ✓ Flexible Brennstoffwahl dank einzigartigem Raupenbrenner
- ✓ Besonders sparsam im Betrieb
- ✓ Einfachere Handhabung durch geteilte Aschebox

Der KWB Multifire Hackschnitzel- und Pelletkessel ist besonders robust und sparsam im Brennstoffverbrauch. Er passt sich vollautomatisch an die Qualität bzw. die Eigenschaften des Brennstoffes an. Im Leistungsbereich zwischen 20 – 120 kW ist er die ideale Zentralheizung für Mehrfamilienhäuser, sowie landwirtschaftliche und gewerbliche Betriebe. Für hohen Komfort sorgt die optionale zweigeteilte Aschebox mit integrierter Füllstandsüberwachung.



A+

mit Regelung



ROBUSTER RAUPENBRENNER

mit hochlegierten und selbstreinigenden Rostelementen aus Guss ermöglicht die Nutzung schwankender Brennstoff-Qualitäten. So sind Sie beim Heizen mit Hackschnitzel oder Pellets noch flexibler.

Kein Reinigungsaufwand

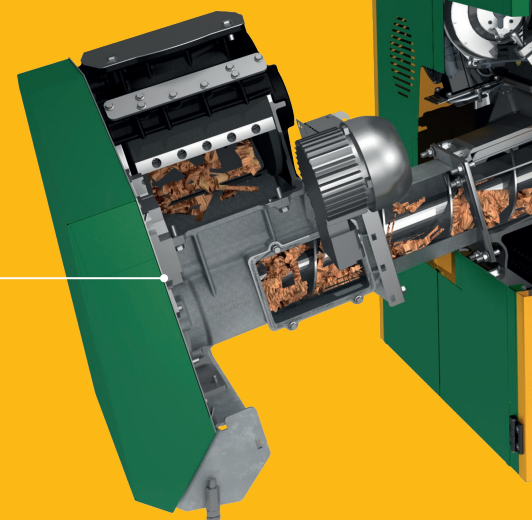
durch 100%–ige Selbstreinigung der Anlage im laufenden Betrieb zwischen den Service-Intervallen.

Geringe Emissionen

durch optimale Abgasführung und hohe Verbrennungstemperaturen in strömungsoptimierter Siliziumkarbid*-Brennkammer.

Robustes Brennsystem

Raupenbrenner in Industriequalität.



Sicher im Betrieb

durch robuste Einkammer-Zellenrad-schleuse mit gehärteten, auswechselbaren Schneidleisten, tiefer Füllkammer und großen Dichtflächen.

Erfahren Sie mehr über die Verbrennungstechnologie QR Code scannen oder KWB Youtube-Kanal besuchen.



Einfache Installation

durch integrierte Rücklauf temperatur-
Anhebung – hydraulisch optimiert und
auf die Anlage abgestimmt.

Einfache und flexible Bedienung

durch KWB Comfort 4 Regelung mit bewähr-
tem Drehrad und Touch-Screen-Display –
auch aus der Ferne möglich.



ABGASREZIRKULATION

Optional für optimalen Wirkungsgrad,
niedrige Emissionen und garantiert
dauerhaften Anlagenschutz bei trocke-
nen Brennstoffen.



SAUBERE FILTERTECHNIK

Optionaler Staubfilter für sauberste Ab-
gase bei voller Brennstoff-Flexibilität – für
Non-Stop-Betrieb optional integrierbare
Abgasklappe.



GROSSER ASCHEBEHÄLTER

Vor allem für Anlagen mit hoher
Leistung ist optional ein 240 Liter
Aschebehälter erhältlich.



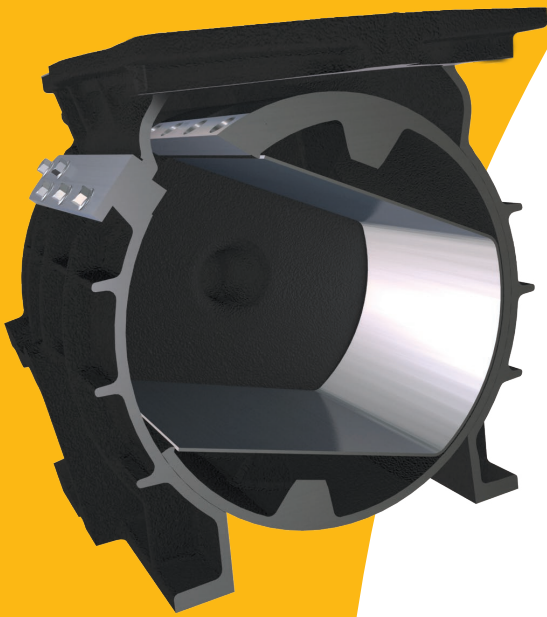
Brennstofferkennung Plus

mit der optionalen Brenn-
stofferkennung Plus wird bei
jedem Brennstoff immer ein
perfektes Glutbett auf dem
Raupenbrenner gewähr-
leistet.

Bequeme Asche-Entleerung

durch Aschebehälter mit
integrierter Füllstandüberwachung,
in der Komfortausführung 2-geteilt.

* keramikähnlicher Werkstoff,
geeignet für für hohe Temperaturen.



EINZIGARTIGKEIT MACHT DEN UNTERSCHIED

UNSER ROBUSTES MULTITALENT

Diese Investition rechnet sich: Eine langlebige Heizungsanlage, die Energie und Brennstoffkosten spart. Kurz und gut, ein Produkt, das dank durchdachter Details den entscheidenden Unterschied macht. Bei der Brennstoffzufuhr können Sie zwischen einer Zellenradschleuse oder einem Zwischenbehälter mit Brandschutzklappe wählen.

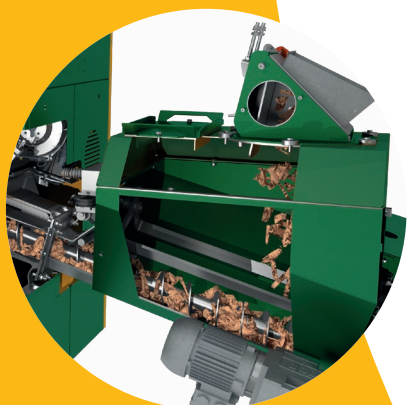
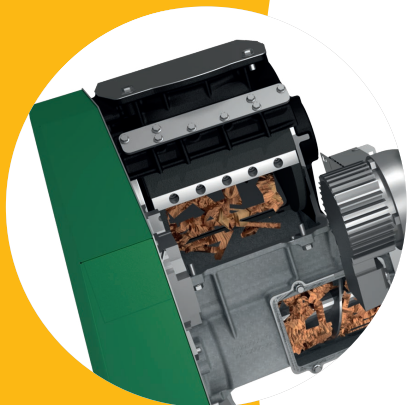
ZELLENRADSCHLEUSE GERÄUMIGE EINWURFTIEFE

KWB Multifire Typ D kann individuell an Ihre Bedürfnisse angepasst werden: Der speziell zu einem Trichter geformte Innenraum der Zellenradschleuse gewährleistet durchgehend hohe Fördermengen auch bei Brennstoffen mit niedrigem Energieinhalt. Ein Verstopfen ist nicht möglich. Während die Zellenradschleuse für Standard-Hackgut P16S (Hauptfraktion bis P31S) eine Einwurftiefe von **16 cm** aufweist, bietet die optionale Zellenradschleuse für grobes Hackgut P31S (Hauptfraktion bis P45S) eine Einwurftiefe von **25 cm** (verfügbar für 60 – 120 kW).

ZWISCHENBEHÄLTER GERINGSTER STROMVERBRAUCH

KWB Multifire Typ ZI verfügt über einen 175 l großen Zwischenbehälter, der automatisch mit Hackgut aus dem Lagerraum befüllt wird. Das bedeutet, dass das Fördersystem seltener startet und Hackgut nur dann befördert, wenn der Zwischenbehälter leer ist. So minimieren Sie die Geräuschentwicklung und den Strombedarf und können sogar bei Bedarf (z. B. bei Nachtruhe) den Kessel aus diesem Zwischenbehälter mit Brennmaterial versorgen. Mit Zwischenbehälter: **10 Jahre Vollgarantie*** auf das Fördersystem!

Kombination mit Zellenradschleuse möglich.



* bis 50 kW Kesselleistung und max. 15.000 Betriebsstunden

EINFACHE BEDIENUNG

EINFACH UND FLEXIBEL REGELN

Die Regelung KWB Comfort 4 bietet mittels intuitivem Drehrad und Farb-Touchscreen eine duale Bedienmöglichkeit. Sie informiert Sie unter anderem über

- ✓ den Aschefüllstand
- ✓ den Lagerraumfüllstand
- ✓ das Wartungsintervall

Außerdem kann eine Solaranlage integriert werden und sie ist für eine Anbindung an die **KWB Comfort Online** Plattform vorbereitet.



ONLINE BEDIENEN

SICHERE WÄRME AUS DER FERNE



Noch mehr Komfort und Betriebssicherheit garantiert die Online-Plattform KWB Comfort Online. Mit dieser kann der Kessel ganz einfach via Smartphone, Tablet oder PC aus der Ferne gezündet, gesteuert und gewartet werden. Informieren Sie sich über Betriebszustand Ihrer Heizung, passen Sie Heizzeiten und Temperaturen an und erhalten Sie Meldungen und Zustandsänderungen per SMS oder E-Mail. Nach einem Urlaubsaufenthalt starten Sie Ihren Kessel, während Sie auf dem Weg nach Hause sind. Auf Wunsch können Sie auch den (zeitlich begrenzten) Zugriff von Dritten – z.B. Ihrem Heizungsbauer oder dem KWB Kundendienst – auf Ihre Anlage ermöglichen.

WÄRMENETZE

PERFEKTES PUFFER- UND KASKADENMANAGEMENT

Die Heizung ist für die Versorgung von Wärmenetzen optimal gerüstet. Mit Regelungsmodulen können, ohne externen Schaltschrank, die gewünschten Werte der Übergabestellen mittels Bussystem auf die zentrale Hauptregelung transferiert werden. Über die Plattform **KWB Comfort Online** kann die Gesamtanlage fernüberwacht und -gesteuert werden.

Wärmenetze werden aufgrund der gewünschten Ausfallsicherheit oft mit einer Mehrkesselanlage versorgt. Diese Kaskade kann aus mehreren KWB Biomasseheizungen aber auch aus Fremdkesseln bestehen. Mit der **neuen leistungsmulierenden** KWB Kesselfolgeschaltung ist eine laufzeitoptimierte Regelung von bis zu 8 KWB Biomasseheizungen plus zusätzlichem Spitzenlast-Fremdkessel möglich. Die Ansteuerung erfolgt dabei stufenlos modulierend. Dies bewirkt eine Effizienzsteigerung des Gesamtsystems mit verminderten Emissionswerten.

Es ist zudem eine jahreszeitabhängige Betriebsweise sowie die Gebäudeleittechnik-Einbindung der Kessel über eine ModBus-Schnittstelle möglich.



* Kessel beliebiger Heizungshersteller

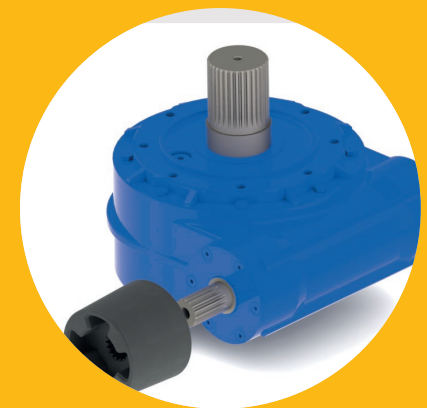
ZUVERLÄSSIG UND LANGLEBIG

KWB RÜHRWERK

Das KWB Rührwerk mit Förderschnecke auf massiver, doppelt gelagerter Hohlwelle wird hinsichtlich Länge und Durchmesser kundenspezifisch angepasst. Rührwerk-Durchmesser von 2,5 bis 5,5 Meter sind möglich. Lagerräume können quadratisch, rechteckig oder rund sein und über dem Heizraumniveau, auf gleicher Höhe oder unterhalb liegen.

Breite Brennstoff-Flexibilität

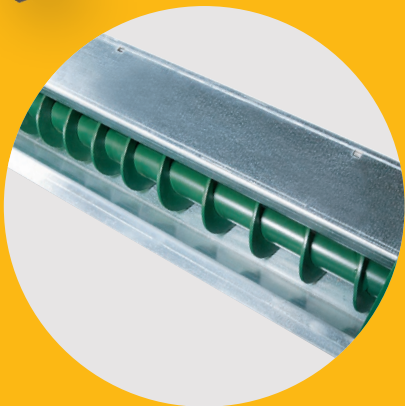
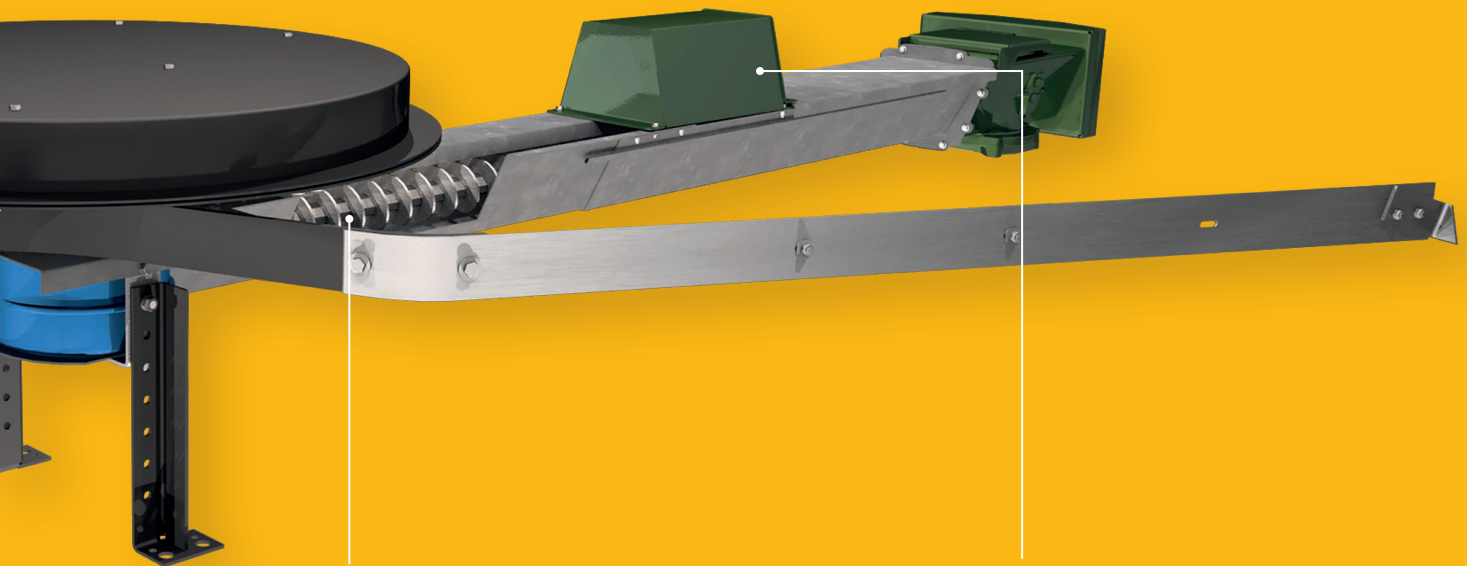
Geeignet ist das Fördersystem für Holzhackgut der Klassen A1, A2 und B1 bis Körnung P16S (Hauptfraktion bis P31S), P31S (Hauptfraktion bis P45S) gemäß ISO 17225-4 sowie für den Transport von Holzpellets Ø 6 mm bzw. Ø 8 mm gemäß ISO 17225-2 Klasse A1.



KEIN WARTUNGS-AUFWAND

im Brennstoff-Lagerraum durch robustes Schwerlastgetriebe.

- ✓ **Integrierter Mauerdurchbruchkasten (serienmäßig)**
ersetzt zusätzliche Inspektionsöffnung.
- ✓ **Maximale Ausnutzung des Lagerraum-Volumens** durch waagrechte Kanalausführung mit separater Steigschnecke möglich. Die Förderschneckenlänge wird maßgeschneidert auf die örtliche Situation hin angepasst.
- ✓ **Brennstoffwechsel** zwischen Hackgut und Pellets ist ohne mechanischen Umbau am Kessel und ohne Austausch des Fördersystems möglich.
- ✓ **Optimales Entleeren des Brennstoff-Lagerraums** durch gleichmäßige Anpresskraft beim Flachstahlarm-Rührwerk über den gesamten Durchmesser.
- ✓ **Geringer Stromverbrauch**
Reduzierung des Kraftbedarfs durch optimierte Kanalform und progressive Wendelabstände sowie hocheffiziente Getriebekomponenten mit Lastüberwachung.



HOHE BETRIEBS SICHERHEIT

durch ungeteilte, durchgeschweißte Förderschnecke mit Edelstahlwendel. Die steigenden Wendelabstände verhindern mögliche Verstopfungen (3fach progressiv).

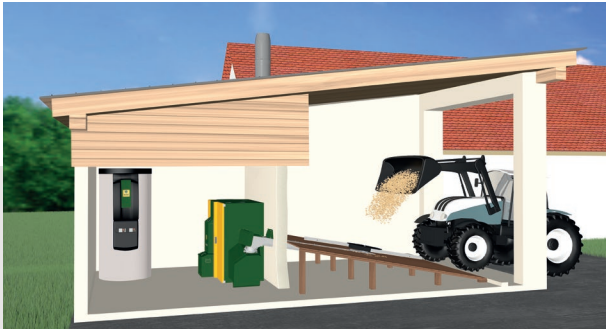
LANGE LEBENS DAUER

durch optimierten trapezförmigen Kanal mit Teilabdeckung zur Druckentlastung der Förderschnecke.

OPTIMIERT FÜR JEDEN BEDARF

KWB LAGER- UND FÖRDERSYSTEME

Für nahezu jede bauliche Situation kann mit den flexiblen und vielfältigen Fördersystemen von KWB eine Lösung gefunden werden.



HEIZUNG IM NEBENGEBÄUDE

KWB Multifire mit Rührwerk und Förderschnecke: direkte Lagerraumbefüllung



HEIZUNG IM KELLER MIT DIREKTER BEFÜLLUNG

KWB Multifire Doppelanlage mit Rührwerk und 2 Förderschnecken: direkte Lagerraumbefüllung



HEIZUNG IM SEPARATEN HEIZHAUS

KWB Multifire Doppelanlage mit Rührwerk und 2 Förderschnecken: direkte Lagerraumbefüllung



HEIZUNG IM KELLER MIT BEFÜLLSCHNECKE

KWB Multifire mit Rührwerk und Förderschnecke: Lagerraumbefüllung mittels Befüllschnecke

BRENNSTOFFVERBRAUCH UND LAGERRAUMGRÖSSEN FÜR HACKGUT

Heizlast des Gebäudes	Verbrauch pro Jahr * [m ³ /a]	Lagerraumgröße für Jahresbedarf [m ³]*
20	50	74
30	75	111
40	100	148
50	125	185
60	150	222
80	200	296
100	250	370
120	300	444

* Bei Verwendung von Hackgut mit 25 % Wassergehalt und Körnung P16S nach ISO 17225-4. Faktor Verbrauch pro Jahr: 2,5 m³ pro kW Heizlast, Faktor Lageraumgröße für Jahresbedarf: 3,7 m³ pro kW Heizlast



KWB
TEILBAR
TRAGBAR
SYSTEM

EINFACH GEDACHT, EINFACH GEMACHT

KWB TEILBAR-TRAGBAR-SYSTEM

Alle KWB Anlagen lassen sich in mehrere Module zerlegen, damit unsere Produkte so einfach wie möglich in beinahe jeden Heizraum transportiert und auch in engen Räumlichkeiten montiert werden können. Wir nennen es das einzigartige **KWB Teilbar-Tragbar-System**.



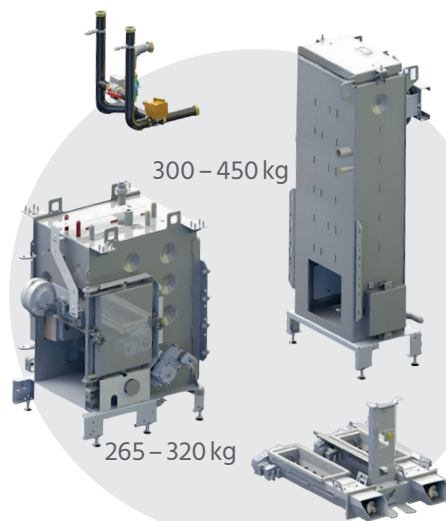
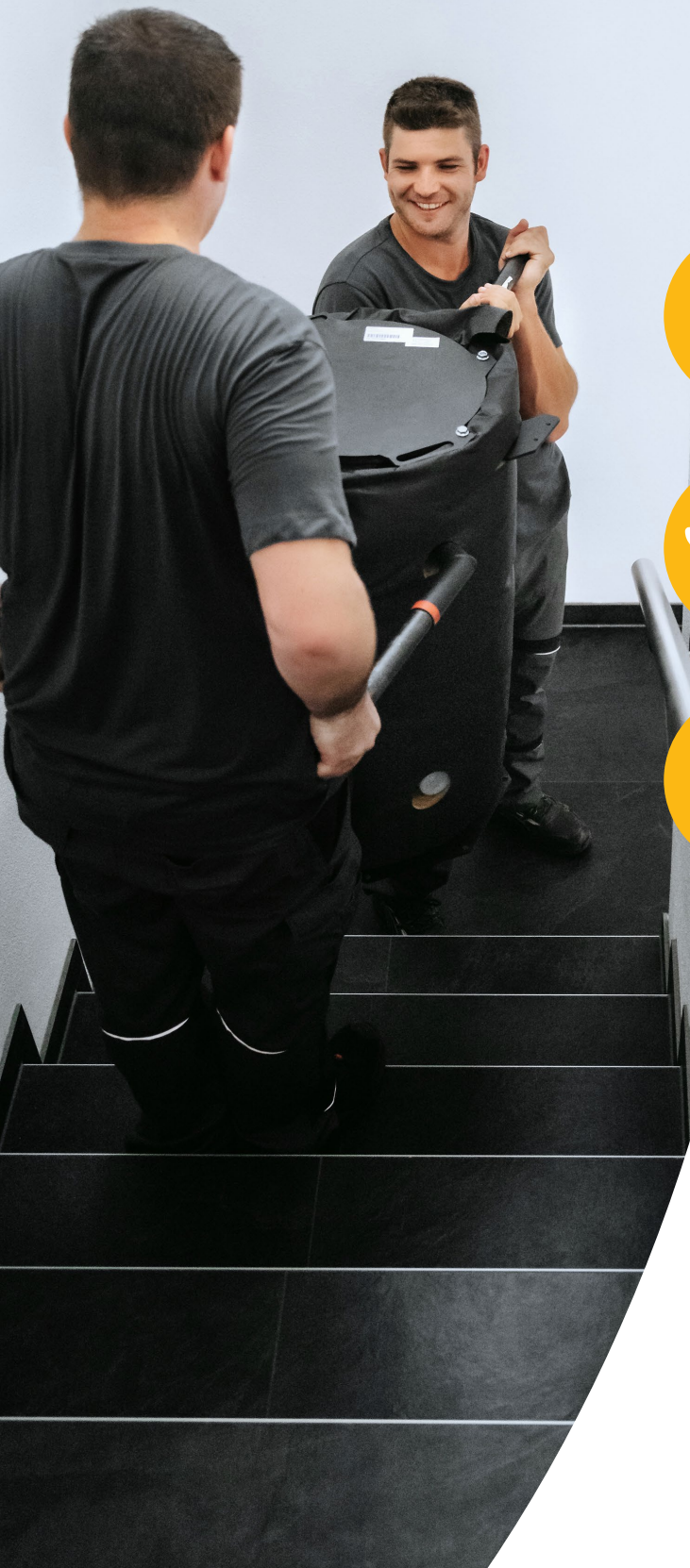
Sie müssen weniger Zeit einplanen, weil Ihr Handwerker Zeit beim Transport in den Heizraum spart.



Sie sparen Geld, weil Ihr Handwerker schneller ist und keine teuren Einbauhilfen braucht.



Sie schonen Ihre Räumlichkeiten. Aufgrund der kleinen Teile ist das Gewicht geringer. Ebenso geringer ist das Risiko für Kratzer an Ihrer Einrichtung.

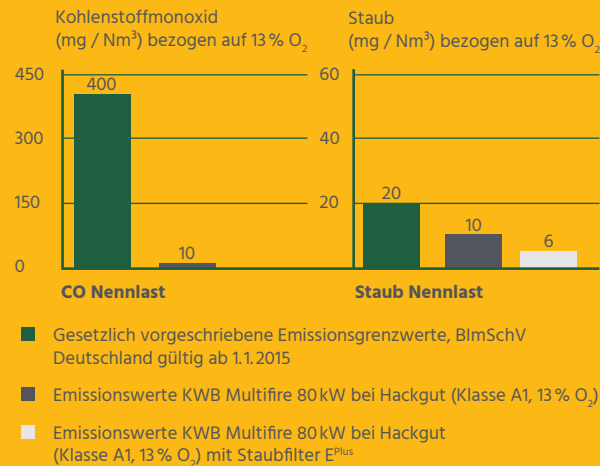


SAUBERE VERBRENNUNG

CLEAN EFFICIENCY- TECHNOLOGIE

Das Label cleanEfficiency kennzeichnet niedrigste Emissionswerte, höchste Effizienz und Sparsamkeit sowie perfektes Zusammenspiel der Konstruktions- und Regelungselemente.

EMISSIONSWERTE BEI NENNLAST



Die gesetzlichen Staubemissionsgrenzwerte für Deutschland nach der 1.BImSchV Stufe 2, und die nationalen Staubemissionsgrenzwerte der Schweizer LRV werden bei Einsatz von Holzhackgut der Qualitätsklasse A1 nach EN ISO 17225-4 ohne zusätzliche technische Maßnahmen eingehalten.

Zur Einhaltung der 1.BImSchV Stufe 2 in Deutschland können bei Einsatz von Holzhackgut der Qualitätsklasse A2 und B1 sowie zur Einhaltung kantonaler Vorschriften in der Schweiz zusätzliche technische Maßnahmen nötig sein, die von KWB mit entsprechender Beauftragung vorgesehen oder nachgerüstet werden können. In diesen Fällen ist mit KWB Rücksprache zu halten.

Schnelle Wärme und mehr Effizienz

Der Einsatz eines KWB Speichersystems wird empfohlen. So können Sie Ihre Heizung nicht nur noch sauberer und effizienter betreiben, sondern durch das Speichersystem bei Bedarf auch auf schnelle Wärme zurückgreifen.

Empfohlenes Speichervolumen:

Optimal: Puffervolumen = 1,5 Liter x kW x 400 / K

Mindestens: Puffervolumen = 1,0 Liter x kW x 400 / K

kW: Nennleistung des Kessels in Kilowatt, K: Temperaturdifferenz zwischen Pufferladebeginn/-ende (tMax - tMin) in Kelvin [K]

Bitte achten Sie auf die spezifischen Richtlinien und Fördervorgaben der unterschiedlichen Länder für das benötigte Speichervolumen.

MAßE FÜR KESSELEINBRINGUNG

KWB Multifire	20–50 kW	60–120 kW
Anlieferzustand	1540 x 660 x 1680	1850 x 800 x 1800
Zerlegter Zustand Brennkammer	960 x 660 x 1200	1150 x 770 x 1300
Zerlegter Zustand Wärmetauscher	720 x 660 x 1680	860 x 800 x 1800

Maße in mm | L x B x H

TECHNISCHE DATEN FÜR DEN HACKGUTBETRIEB

MF2 D/ZI MF2 E D/ZI 27.07.2020	Einheit	20	30 ¹	30 ²	40	45 ¹	50 ¹	60 ¹	65 ¹	70 ¹	80	100 ²	108 ¹	120
Nennleistung	kW	20	30	32,5	40	45	49,5	60	65	69,5	80	99	108	120
Teillast	kW	6,0	9,0	9,8	12,0	13,5	14,9	18,0	19,5	20,9	24,0	30,0	32,4	36,0
Kesselwirkungsgrad bei Nennleistung (Hackgut)	%	93,3	93,7	93,7	94,2	94,0	93,9	93,8	93,8	93,7	93,6	93,8	93,9	94,0
Kesselwirkungsgrad bei Teillast (Hackgut)	%	90,0	91,4	91,7	93,0	92,6	92,6	92,4	92,3	92,3	92,1	93,3	93,7	94,4
Kesselklasse gemäß EN 303-5:2012	-	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
EU Energielabel	-	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+
Abgasseite (für Kaminberechnung)														
Abgasanschluss: Höhe	mm	>1395	>1395	>1395	>1395	>1395	>1395	>1445	>1445	>1445	>1445	>1445	>1445	>1445
Abgasanschluss: Durchmesser	mm	150	150	150	150	150	150	180	180	180	180	200	200	200
Asche														
Aschebehältervolumen	l	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32
Komfort Asche-Container (Optional)	l	240	240	240	240	240	240	240	240	240	240	240	240	240
Elektrische Anlage														
Anschluss: CEE 5-polig 400 V _{AC}	-	50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz
Anschlussleistung MF2 D: P16S/P31S inkl. Fördersystem	W	1769	1769	1769	1769	1769	1769	1827	1827	1827	1827	1827	1827	1827
Anschlussleistung MF2 ZI inkl. Fördersystem	W	1655	1655	1655	1655	1655	1655	1713	1713	1713	1713	1713	1713	1713
Gewichte														
Wärmetauscher incl. Ein- & Anbauten	kg	300	300	300	340	340	340	360	360	360	360	450	450	450
Brennkammer incl. Ein- & Anbauten	kg	265	265	265	265	265	265	320	320	320	320	320	320	320
Kesselgewicht MF2 D (P16S/P31S)	kg	920	920	920	980	980	980	1100	1100	1100	1100	1200	1200	1200
Kesselgewicht MF2 ZI	kg	890	890	890	930	930	930	1070	1070	1070	1070	1170	1170	1170
Gewicht Staubfilter (Stand Alone)	kg	138 (152)	138 (152)	138 (152)	- (152)	138 (152)	138 (152)	168 (203)	168 (203)	168 (203)	168 (203)	191 (203)	191 (203)	191 (203)

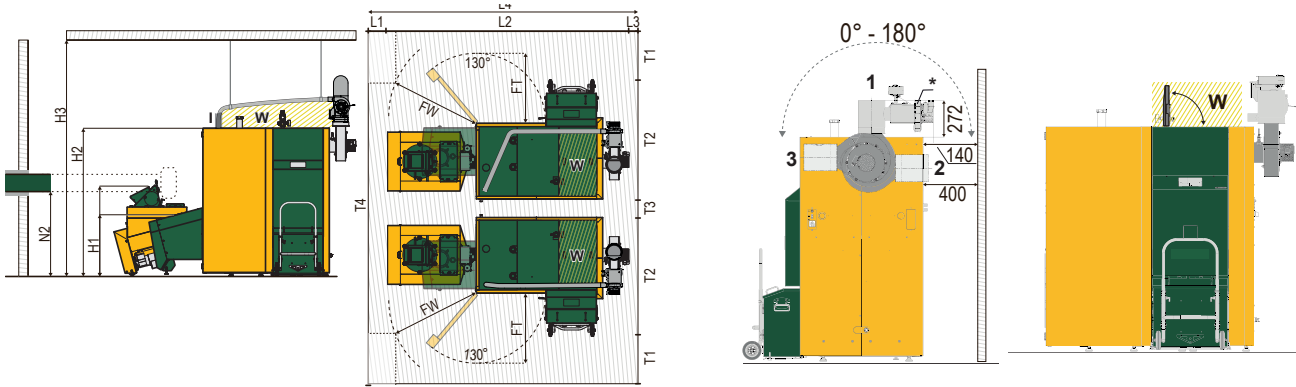
¹ Zeichnungsprüfung

² Typisierungsvariante

Produktdatenblatt mit detaillierten, technische Daten: QR Code scannen oder auf unserer Website bei den Produktseiten downloaden.

GERINGER PLATZBEDARF

Der KWB Multifire kann raumsparend direkt an die Wand platziert werden.



13 m² für 240 kW, Heizraum von 4 m² bis 6 m²

[cm]		MF2 20 – 50kW		MF2 60 – 80 kW		MF2 100 – 120 kW	
		D	ZI	D	ZI	D	ZI
H1	Anbindung Kessel-Fördersystem: obere Abwurfkante Zellenradschleuse P16S	92	–	92	–	92	–
	Anbindung Kessel-Fördersystem: obere Abwurfkante Zellenradschleuse P31S	–	–	103	–	103	–
	Anbindung Kessel-Fördersystem: obere Abwurfkante Brandschutzklappe ZI	–	102	–	102	–	102
	Anbindung Kessel-Fördersystem: obere Abwurfkante Zellenradschleuse ZI	–	134	–	134	–	134
H2	Höhe KWB Multifire	159	159	167	167	167	167
H3	Mindest-Raumhöhe	198 (empf. 210)	198 (empf. 210)	200 (empf. 215)	200 (empf. 215)	206 (empf. 215)	206 (empf. 215)
	Mindest-Raumhöhe – Abgasrohr über Wärmetauscher	219 (Ø 150)	219 (Ø 150)	231 (Ø 180)	231 (Ø 180)	233 (Ø 200)	233 (Ø 200)
	Mindest-Raumhöhe-Abgas Rezirkulation mit Einbauvariante (1) senkrecht nach oben	225 (Ø 150)	225 (Ø 150)	234 (Ø 180)	234 (Ø 180)	235 (Ø 200)	235 (Ø 200)
N2	Unterkante Förderkanal M P16S/P31S	88/98	97/–	88/98	97/–	88/98	97/–
L1	Freiraum P16S/P31S	30/–	22/–	34/25	21	34/25	21
L2	Länge der Heizung P16S/P31S	212/–	252/–	234/243	247/–	246/255	286/–
L3	Freiraum	7	7	7	7	7	7
L4	Mindest-Raumlänge P16S/P31S	> 254	> 284	> 276/> 275	> 306	> 288/> 287	> 318
L5	Länge der Heizung mit ext. Ascheaustragung (90° Platzierung)	297	337	319/328	332	331/340	371
L6	Mindest-Raumlänge für Heizung mit externer Ascheaustragung (90° Platzierung)	327	359	353/353	353	365/365	392
L7	Länge Aschetonne 240l	65	65	65	65	65	65
T1	Freiraum	40	40	40	40	40	40
T2	Tiefe der Heizung	124	124	135	135	135	135
T3	Freiraum	11	11	11	11	11	11
T4	Einbauvarianten 1 Einbauvarianten 2 Einbauvarianten 3 Einbauvarianten 4	ohne Abgasrezirkulation Mindestabstand zur Wand 11 cm senkrecht nach oben mit Mindestabstand zur Wand 14 cm waagrecht nach hinten mit Mindestabstand zur Wand 40 cm waagrecht nach vorne					
T5	Mindest-Raumtiefe (Heizung mit externer Ascheaustragung (gerade Platzierung), Typ MF2 60 – 80 kW)	336	336	336	336	336	336
T6	Tiefe der Heizung mit externer Ascheaustragung (90° Platzierung), Typ MF2 60 – 80 kW)	190	190	190	190	190	190
T7	Tiefe der Heizung mit externer Ascheaustragung (gerade Platzierung)	325	325	325	325	325	325
T8	Tiefe Aschetonne 240l	58	58	58	58	58	58
FW	Freiraum Wartung	65	65	70	70	70	70
FT	Freiraum Tür	63	63	76	76	76	76
W	Wartungsbereich	25	25	36	36	25	25
I	Isolierung	–	–	–	–	–	–

D ... KWB Multifire Typ MF2 D ZI ... KWB Multifire Typ MF2 ZI

Alle Maße in cm | Länge x Breite x Höhe | Distanzangaben sind Mindestmaße!
Angaben zu den hydraulischen Anforderungen finden Sie im Dokument Technik & Planung.



* 2 1 - 2 0 0 2 3 2 6 *

Produktinfo KWB Multifire MF2 AT DE
Index 0 | 2020-08

Änderungen, sowie Satz- und
Druckfehler vorbehalten.

IHR WERKSKUNDENDIENST-NUTZEN



KUNDEN-HOTLINE
365 TAGE IM JAHR



FLÄCHENDECKENDER
WERKSKUNDENDIENST



8 JAHRE GARANTIE
AUF WÄRMETAUSCHER

IHRE ZUSATZPAKETE*



MATERIALGARANTIE-
PAKETE

- ✓ 6 Jahre Materialgarantie
- ✓ Auf alle Ersatzteile
- ✓ Auf alle Verschleißteile



WARTUNGS-PAKET
BASIC

- ✓ 3 Jahre Garantie
- ✓ Wir erinnern Sie jährlich
- ✓ Kostenersparnis gegenüber Einzelwartung



WARTUNGS-PAKET
COMFORT

- ✓ 10 Jahre Garantie
- ✓ Kalkulierbare Fixkosten
- ✓ 1 x jährlich Wartung
- ✓ Alles inklusive

IHR KWB PARTNER VOR ORT

ÖSTERREICH	+43 3115 6116	office@kwb.at
DEUTSCHLAND	+49 90 78 96 82-0	office@kwbheizung.de
ITALIEN	+39 0471 05 33 33	info@kwb.it
BELGIEN & LUXEMBURG	+32 80 57198-7	info@oekotech.be
SCHWEIZ	+43 3115 6116	office@kwb.at

Wir leiten Sie an Ihren regionalen Partner in der Schweiz weiter.